Mô tả chi tiết công việc quản đốc xưởng

**\* MÔ TẢ CÔNG VIỆC:**
\* Chịu trách nhiệm quản lý, điều hành toàn bộ các phân xưởng sản xuất tại Nhà máy
- Kết hợp và xây dựng giáo trình đào tạo chuyên môn cho từng vị trí sản xuất.
- Xây dựng và hướng dẫn đào tạo quy trình sản xuất, thao tác nghiệp vụ của công nhân trong từng công đoạn sản xuất đảm bảo đúng quy trình và an toàn trong sản xuất.
- Tổ chức và thực hiện kiểm soát quy trình sản xuất đảm bảo đạt năng suất cao nhất, giảm tỉ lệ hao hụt trong sản xuất.
- Đôn đốc, kiểm tra và giám sát chất lượng làm việc của các tổ sản xuất trong quá trình triển khai kế hoạch sản xuất đảm bảo đúng quy trình, chất lượng.
- Phối hợp và chịu trách nhiệm trong việc xây dựng tiêu chuẩn sản phẩm, tỉ lệ phối trộn nguyên liệu và định mức tiêu hao trong sản xuất.
- Chỉ đạo khắc phục nhanh chóng các sự cố về máy móc trang thiết bị.
- Kết hợp với bộ phận cơ điện lập kế hoạch bảo dưỡng định kỳ toàn bộ hệ thống máy móc thiết bị tại các phân xưởng thuộc chức năng quản lý.
- Đề xuất và xây dựng kế hoạch cải tiến máy móc thiết bị đảm bảo năng lực sản xuất và chất lượng sản phẩm theo từng thời kỳ, giảm thiểu các chi phí cố định tiêu hao trong sản xuất.
- Cân đối năng lực sản xuất của các phân xưởng, chủ động đề xuất các giải pháp nâng cao hệ số khai thác, sử dụng máy móc, nguồn nhân lực đảm bảo hợp lý theo từng thời kỳ.
\* Chịu trách nhiệm về chất lượng sản phẩm các ngành hàng của Công ty.
- Kiểm soát và chịu trách nhiệm chất lượng sản phẩm của tất cả các mặt hàng sản xuất tại nhà máy theo tiêu chuẩn sản phẩm đã được quy định.
- Cảnh báo và báo cáo các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm : Máy móc thiết bị, nguyên liệu đầu vào, tỉ lệ pha trộn kịp thời và đề xuất các phương án xử lý ( bằng văn bản).
- Kiểm soát việc thực hiện pha chế và trộn nguyên liệu đúng chủng loại và quy định.
- Đánh giá, đưa ra phương án xử lý đối với các hàng hóa lỗi bao gồm : Lỗi trong sản xuất, lỗi khách hàng trả về, lỗi bồi thường khi sản phẩm đã được thi công đối với các sản phẩm lỗi thuộc chủ quan của sản xuất.
\* Đánh giá chất lượng nguyên liệu đầu vào cho sản xuất.
- Chịu trách nhiệm kiểm tra, đánh giá trực tiếp chất lượng nguyên liệu đầu vào cho sản xuất : Nhựa, nhôm, film, keo, ...., cảnh báo những yếu tố rủi ro ( nếu có).
- Xây dựng bảng tiêu chuẩn nguyên liệu đầu vào tương ứng với từng mã sản phẩm, theo từng thời kỳ, đảm bảo chất lượng sản phẩm phù hợp nhất với thị trường trong từng thời kỳ.
**\* QUYỀN LỢI:**
- Nơi làm việc: Dị Sử, Mỹ Hào, Hưng Yên
- Thời gian làm việc: từ 8h – 17h từ thứ 2 đến thứ 7
- Mức lương: Thỏa thuận khi phỏng vấn (Từ 13trd trở lên)
- Các chế độ khác theo quy định của nhà nước

Kinh nghiệm/Kỹ năng chi tiết

**\* YÊU CẦU CÔNG VIỆC:**
- Giới tính: Nam
- Tốt nghiệp Cao đẳng trở lên các chuyên ngành Kỹ thuật, cơ khí, cơ điện,….
- Có kinh nghiệm lập kế hoạch công việc và biết quản lý, sắp xếp một cách khoa học, bảo mật thông tin tốt
- Có kinh nghiệm tại vị trí tương đương từ 4 năm trở lên
- Ưu tiên hiểu biết về nhựa
- Thành thạo tin học văn phòng

Mô tả

* Ngành nghề việc làm:
	+ [Quản lý điều hành](https://www.careerlink.vn/viec-lam/quan-ly-dieu-hanh/22)
	+ [Sản xuất / Vận hành sản xuất](https://www.careerlink.vn/viec-lam/san-xuat-van-hanh-san-xuat/23)
* Cấp bậc: Quản lý cấp cao
* Nơi làm việc:
* Trình độ học vấn: Cao đẳng
* Mức kinh nghiệm: 2-5 năm kinh nghiệm
* Loại công việc: Toàn thời gian cố định
* Giới tính: Nam/Nữ